

CONCURSO PÚBLICO DE CONSULTORÍA
"CÓDIGO DEL PROCEDIMIENTO: **CPC-CBG2023-2025-02**"

Sobre No. 2
OFERTA ECONÓMICA
Original

Señor
Cristian Mazón
CUERPO DE BOMBEROS GUARANDA
Presente.-

PRESENTADA POR: **JORGE HUILCAPI**
RUC: **1716193618001**

OFERTA ECONÓMICA

Entidad Contratante: **CUERPO DE BOMBEROS GUARANDA**
Código del **CPC-CBG2023-2025-02**
Procedimiento:
Nombre del Oferente: **JORGE HUILCAPI**

Descripción	Valor en Dólares (\$)
COSTOS DIRECTOS	
Remuneraciones	\$30.900,00000
Beneficios o Cargas Sociales	\$4.000,00000
Viajes y viáticos	\$1.500,00000
Subcontratos y servicios varios	\$2.000,00000
Arrendamiento y alquileres de vehículos	
Arrendamiento y alquileres de equipos e instalaciones	
Suministros y materiales	\$2.000,00000
Reproducciones, ediciones y publicaciones	\$1.200,00000
Otros	\$400,00000
COSTOS INDIRECTOS	
Personal de dirección	
Personal intermedio	
Personal de mantenimiento y limpieza	
Personal subalterno	
Personal de control de calidad	
Personal informático	
Personal de servicios varios	
Total (Cuarenta y Dos Mil dólares 00000/100000 centavos)	\$42.000,00000

JORGE HUILCAPI

QUITO, 25 de septiembre del 2025